

## 13.3.2 O<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub> Kontrolle



Bei allen Geräten wird die O<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub> Einstellung im Werk auf Erdgas E voreingestellt. Bei der Inbetriebnahme ist eine O<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub>- Kontrollmessung durchzuführen.

Dies kann auf die folgende Art und Weise kontrolliert werden:

- Drehen Sie die Schraube der schwarzen Abdeckkappe, die auf der Gasarmatur befestigt ist, heraus und entfernen Sie die Abdeckkappe;
- Gewährleisten Sie, dass der Kessel in Betrieb ist und die Wärme, die er produziert, abführen kann.

### Tipp: + Taste für 3 Sek. drücken: Schornsteinfegerfunktion.



- Drücken Sie 5 Sekunden die Mode-Taste (*Technische Anzeige*). Im Display wird kurz der Text CODE angezeigt und anschließend erscheint im Display eine beliebige Zahl.



- Bitte geben Sie durch Drücken der + oder - Taste den Code C123 ein;



- Nach Drücken der Store-Taste wird der Code bestätigt (*Code blinkt einmal auf*);



- Durch dreimaliges Drücken der MODE-Taste erscheint SERV im Display;

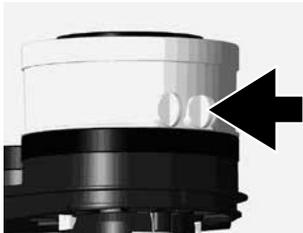


- Anschließend drücken Sie bitte einmal die Step-Taste.



- Im Display wird eine 1 und abwechselnd OFF angezeigt.

- Kalibrieren Sie das O<sub>2</sub> Messgerät, danach führen Sie die Abgassonde des Messgerätes in das Abgasrohr ein (Bild 13).



Meßpunkt

Bild 13

- Drücken Sie die + Taste bis die maximale Kesselleistung erreicht ist (Volllast). Der Kessel moduliert mit der maximalen Drehzahl.

	<u>Volllast</u>	<u>Erdgas</u>	<u>Flüssiggas</u>
O <sub>2</sub> =		4,7% (-1,2%, +0,8%)	5,1% (-1,2%, +0,7%)
CO <sub>2</sub> =		9,0% (-0,4%, +0,6%)	10,3% (-0,4%, +0,8%)

- Um den korrekten O<sub>2</sub>-Wert einzustellen, nutzen Sie die Einstellschraube (Bild 14, 4mm Inbus oder großer Schlitzschraubendreher).

### Anschließend muss eine O<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub> - Kontrollmessung in der Kleinlast durchgeführt werden:

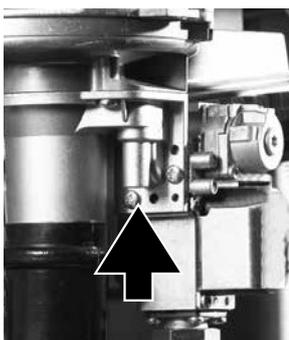
- Drücken Sie auf die - Taste bis der kleinste Wert erreicht ist. Der Kessel wird jetzt auf Kleinlast brennen (Wert im Display in kW).
- Führen Sie mit dem Messgerät die O<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub> – Kontrollmessung durch. Die ermittelten Werte müssen in den folgenden Messbereichen liegen:

	<u>Kleinlast</u>	<u>Erdgas</u>	<u>Flüssiggas</u>
O <sub>2</sub> zwischen		5,0% und 7,0%	5,1% und 7,0%
CO <sub>2</sub> zwischen		7,7% und 8,8%	9,1% und 10,3%

Der O<sub>2</sub>-Wert in der Kleinlast muss immer höher liegen als der O<sub>2</sub>-Wert in der Volllast. Die Messung muss so lange durchgeführt werden, bis sich ein konstantes Messergebnis eingestellt hat. Sollten die Werte außerhalb der Toleranzen liegen, nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

### Abschluss der Messung:

- Drücken Sie die "-" Taste solange bis OFF im Display angezeigt wird;
- Durch zweimaliges Drücken der MODE-Taste erscheint STBY im Display. Der Kessel ist wieder im Standby-Modus;
- Befestigen Sie nach den Einstellarbeiten die schwarze Abdeckkappe auf der Gasarmatur. Die Kontrollmessung ist beendet.



Einstellschraube

Bild 14