



Gefahr!

Bei Anschlussdrücken außerhalb der genannten Bereiche darf der WHBS/WHBC nicht in Betrieb genommen werden!
Das Gasversorgungsunternehmen ist zu benachrichtigen.



Weitere Informationen siehe

Technische Daten, Seite 13
Gasventil, Seite 47

7.2.3 CO₂-Gehalt

Bei Erstinbetriebnahme und bei der turnusmäßigen Wartung des Kessels sowie nach Umbauarbeiten am Kessel oder an der Abgasanlage muss der CO₂-Gehalt im Abgas überprüft werden.

CO₂-Gehalt bei Betrieb siehe Abschnitt *Technische Angaben*.



Achtung!

Gefahr der Beschädigung des Brenners!

Zu *hohe* CO₂ -Werte können zur unhygienischen Verbrennung (hohe CO-Werte) und Beschädigung des Brenners führen.
Zu *niedrige* CO₂ -Werte können zu Zündproblemen führen.

Die werkseitig eingestellte Luftmenge darf nicht verändert werden.

7.2.4 Umstellen von Erdgas auf Flüssiggas bzw. umgekehrt



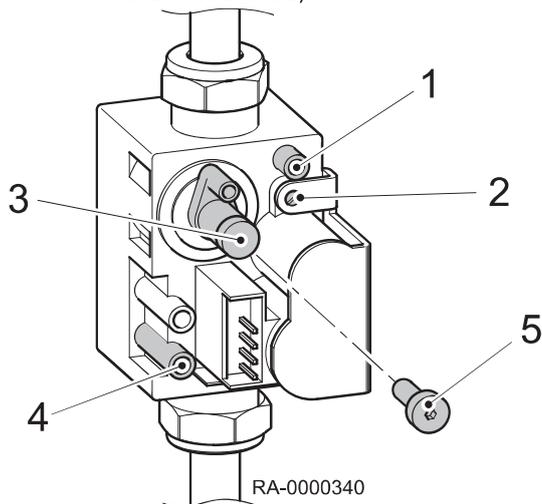
Gefahr!

Gefahr! Lebensgefahr durch Gas!

Die Gasart des WHBS/WHBC darf nur von einem zugelassenen Heizungsfachmann umgestellt werden. Es ist der BRÖTJE-Umbausatz Flüssiggas (Zubehör) zu verwenden. Die dem Umbausatz beiliegende Anleitung ist zu beachten!

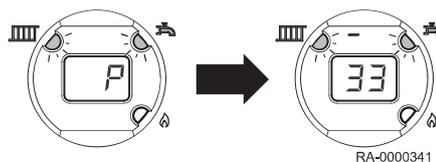
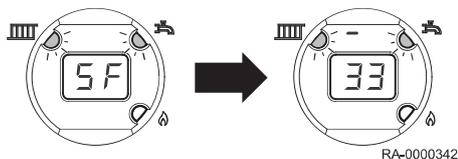
7.2.5 Gasventil

Abb.19 Gasarmatur (Einstellung der Düsendrück-
rückte mit Torx T15)



7.2.6 Reglerstopp-Funktion (Manuelle Einstellung der Brennerleistung)

Zur Einstellung und Überprüfung der CO₂-Werte wird der Kessel in der **Reglerstopp-Funktion** betrieben.



1. Beide Drehknöpfe für Temperatur links auf Anschlag drehen. Dann schnell den Drehknopf "Trinkwasser-Sollwert" 2-mal 1/4 Umdrehungen nach rechts und wieder zurück drehen. Im Display erscheint abwechselnd "SF" und die aktuelle Kesseltemperatur, beide grünen LEDs blinken.
2. Den Drehknopf "Heizkreis-Sollwert" nach rechts bis zum maximalen Wert drehen. Im Display wechselt die "0" zu "00" (max. Modulationsgrad), dann abwechselnd "P" und die aktuelle Kesseltemperatur.
3. Die Reglerstopp-Funktion kann jederzeit durch Drehen des Drehknopfs "Trinkwasser-Sollwert" abgeschaltet werden.



Hinweis:

Die Reglerstopp-Funktion ist für 20 Minuten aktiv, es sei denn die max. Kesseltemperatur wird überschritten.

7.2.7 Richtwerte für Gasdurchfluss, Düsendruck und CO₂-Gehalt

Die angegebenen Werte sind als Richtwerte zu verstehen. Entscheidend ist, dass die Gasmenge über den Düsendruck so eingestellt wird, dass der CO₂-Gehalt innerhalb der genannten Werte liegt.

Bei Einsatz des WHBS/WHBC in Gebieten mit schwankender Erdgasbeschaffenheit ist der CO₂-Gehalt entsprechend des aktuellen Wobbeindexes einzustellen (Gasversorgungsunternehmen fragen).

Der einzustellende CO₂-Gehalt ist wie folgt zu bestimmen:

$$\bullet \text{ CO}_2\text{-Gehalt} = 8,5 - (W_{\text{ON}} - W_{\text{aktuell}}) * 0,5$$

7.2.8 Richtwerte für den Gasdurchfluss

Tab.10 Richtwerte für den Gasdurchfluss bei Erdgas

Modell			WHBS 14	WHBS 22	WHBS 30	WHBC 22/24	WHBC 28/33
Nennwärmebelastung	(Volllast)	kW	14,0	22,0	30,0	24,0	33,0
Gasdurchfluss in l/min							
		7	33	52	71	57	79
		7,5	31	49	67	53	73
		8	29	46	63	50	69
Betriebsheizwert		8,4	28	44	60	48	65
H _{UB} in kWh/m ³		8,5	27	43	59	47	65
		9	26	41	56	44	61
		9,5	25	39	53	42	58
		10	23	37	50	40	55
		10,5	22	35	48	38	52
		11	21	33	45	36	50
		11,5	20	32	43	35	48

7.2.9 Richtwerte für Düsendruck

Tab.11 Richtwerte für den Düsendruck (Volllast)

Modell			WHBS 14	WHBS 22	WHBS 30	WHBC 22/24	WHBC 28/33
Nennwärmebelastung	Heizung	kW	3,5 - 14,0	4,9 - 22,0	6,9 - 30,0	4,9 - 22,0	6,9 - 28,0
	Warmwasser	kW	3,5 - 14,0	4,9 - 22,0	6,9 - 30,0	4,9 - 24,0	6,9 - 33,0
Nennwärmeleistung	80/60°C	kW	3,4 - 13,6	4,7 - 21,3	6,6 - 29,1	4,7 - 21,3	6,7 - 27,1
	50/30°C	kW	3,7 - 14,6	5,2 - 22,8	7,4 - 31,1	5,2 - 20,7	7,3 - 28,6
Düsendurchmesser für							
Erdgas LL (G25)		mm	4,60	6,00	7,80	6,00	7,80
Erdgas E (G20)		mm	4,20	5,40	6,50	5,40	6,50
Flüssiggas (Propan)		mm	3,20	4,20	4,90	4,20	4,90
Richtwerte für Düsendruck ⁽¹⁾							
G25 (11,7) ⁽²⁾		mbar	0,5 - 5,3	0,4 - 7,5	0,4 - 7,1	0,4 - 9,0	0,4 - 8,5
G25 (12,4)**		mbar	0,5 - 5,3	0,4 - 7,5	0,4 - 7,1	0,4 - 9,0	0,4 - 8,5
G20 (15,0)**		mbar	0,5 - 5,3	0,4 - 7,5	0,4 - 7,1	0,4 - 9,0	0,4 - 8,5
Propan		mbar	0,5 - 5,3	0,4 - 7,5	0,4 - 6,2	0,4 - 9,0	0,4 - 7,5
der CO ₂ -Gehalt soll	- bei Erdgas zwischen 8,3% und 8,8%						
(1) bei Druck am Kesselende 0 mbar, 1013 hPa, 15 °C							
(2) Werte in Klammern = Wobbeindex W _{ON} in kWh/m ³							