

**Vorsicht!****Gefahr der Beschädigung des Brenners!**

Zu *hohe* CO<sub>2</sub>-Werte können zur unhygienischen Verbrennung (hohe CO-Werte) und Beschädigung des Brenners führen.  
Zu *niedrige* CO<sub>2</sub>-Werte können zu Zündproblemen führen.

**Vorsicht!****Keine manuelle Einstellung des Gasventils möglich!**

Der WMC/WMS stellt beim Betrieb mit den vorgesehenen Gasarten den CO<sub>2</sub>-Gehalt automatisch ein. Es ist keine manuelle Einstellung des Gasventils möglich!

**7.3.4 Umstellen von Flüssiggas auf Erdgas bzw. umgekehrt****Gefahr!****Lebensgefahr durch Gas!**

Die Gasart des WMC/WMS darf nur von einem zugelassenen Heizungsfachmann umgestellt werden.

1. Menüebene **Fachmann** aufrufen (siehe Verweis unten).
2. Das Menü **Sitherm Pro** durch Drehen des Drehknopfs auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen.
3. Den Parameter 2720 **Freigabe Einstellung Gasart** durch Drehen des Drehknopfs auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen.
4. Die Einstellung **Ein** auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen..
5. Den Parameter 2721 **Gasart** durch Drehen des Drehknopfs auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen.
6. Die Einstellung **Flüssiggas** oder **Erdgas** auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen.
7. Den Parameter 2720 **Freigabe Einstellung Gasart** durch Drehen des Drehknopfs auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen.
8. Die Einstellung **Aus** auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen.

**Wichtig:**

Die Taste drücken, um zur Hauptanzeige zurückzukehren.

9. Das Menü **Feuerungsautomat** durch Drehen des Drehknopfs auswählen und durch Drücken des Drehknopfs bestätigen..
10. Die Parameter 9524 Sollleistung Teillast, 9626 Geb! Leist/Drehz Steigung und 9627 Geb! Leist/Drehz Y-Abschn je nach Gasart einstellen. Die Parameter mit dem Drehknopf auswählen und ändern.

**Wichtig:**

Nach der Umstellung auf Flüssiggas (G31) muss dieses durch ankreuzen auf dem Typschild gekennzeichnet werden!

Tab.15 Parameter Gebläseleistung

	Parameter 9524 Sollleistung Teillast		Parameter 9626 Geb! Leist/Drehz Steigung		Parameter 9627 Geb! Leist/Drehz Y-Abschn	
	Erdgas E, LL	Propan	Erdgas E, LL	Propan	Erdgas E, LL	Propan
WMC 20/33	3,4	5,6	199,4	195,4	+322	+ 156
WMS 12	2,1	5,0	326,9	366,9	+ 414	- 183
WMS24	2,5	5,2	261,3	256,3	+ 347	+ 167


**Weitere Informationen siehe**

Aufrufen der verschiedenen Benutzerebenen, Seite 62

**7.3.5 Überprüfung der Brennerleistung (Reglerstoppfunktion)**

 Zur Überprüfung der CO<sub>2</sub>-Werte wird der WMC/WMS in der **Reglerstoppfunktion** betrieben.

1. Die Tasten  und  gleichzeitig mindestens 6 Sekunden lang drücken.

Abb.23

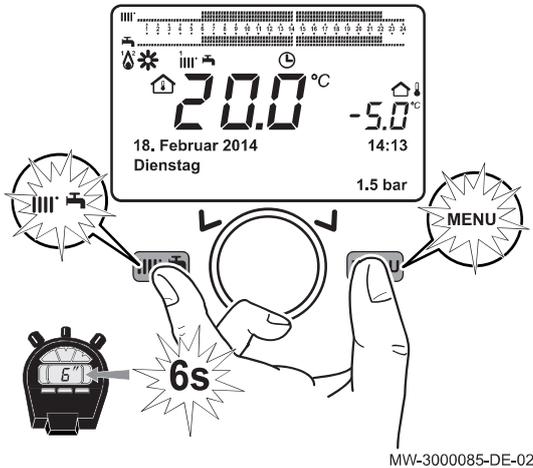
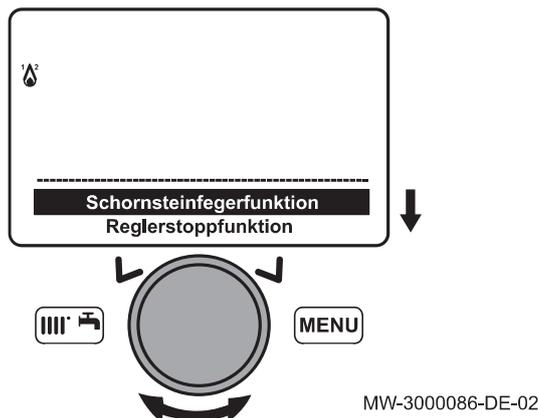
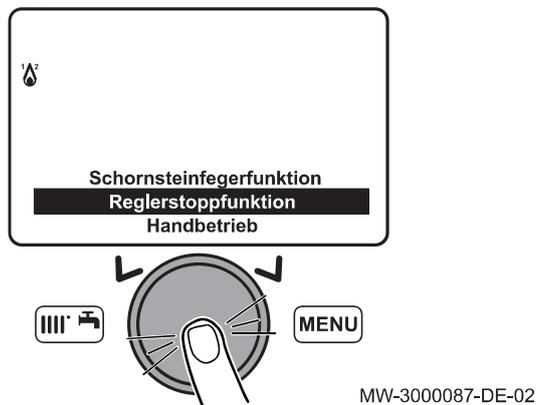


Abb.24



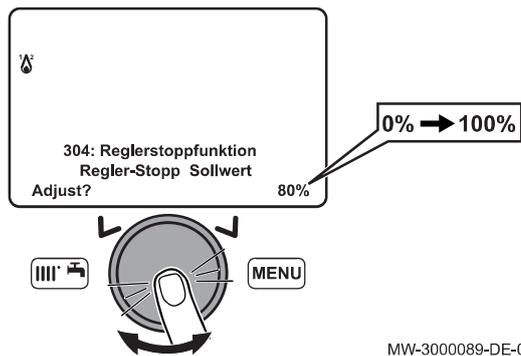
2. Den Parameter **Reglerstoppfunktion** durch Drehen des Drehknopfs  auswählen.

Abb.25



3. Zum Bestätigen den Drehknopf  drücken.  
⇒ **Reglerstoppfunktion Ein** wird angezeigt.

Abb.26



MW-3000089-DE-02

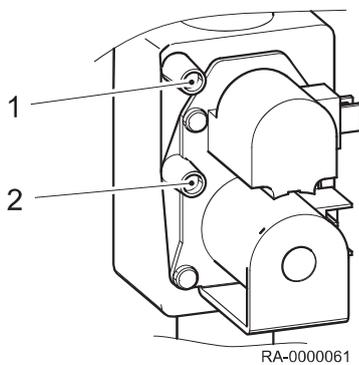
4. Den Drehknopf  drücken, um die thermische Ausgangsleistung von 0 auf 100 % zu ändern, indem der Drehknopf  gedreht wird.
5. Den Drehknopf  drücken, um die thermische Ausgangsleistung zu bestätigen.

**Wichtig:**

Die Taste  drücken, um zur Hauptanzeige zurückzukehren und das Steuersystem zu reaktivieren.

Zum Ausschalten der Reglerstoppfunktion die Schritte 1 bis 3 wiederholen. Es wird kurz "Reglerstoppfunktion Aus" angezeigt.

Abb.27 Gasventil WMC/WMS



RA-0000061

### 7.3.6 Gasventil

- 1 Messstutzen für Düsendruck
- 2 Messstutzen für Anschlussdruck